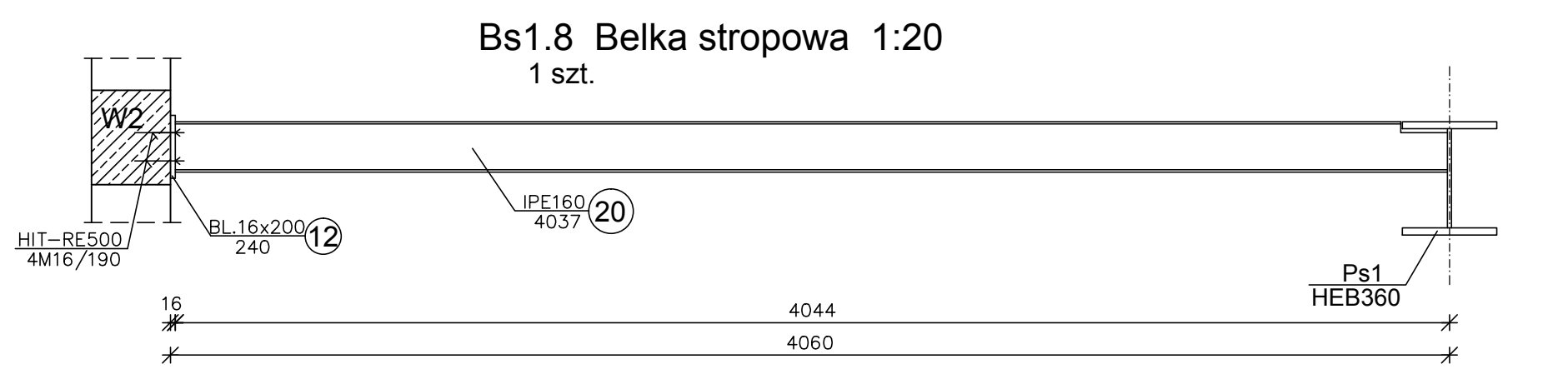
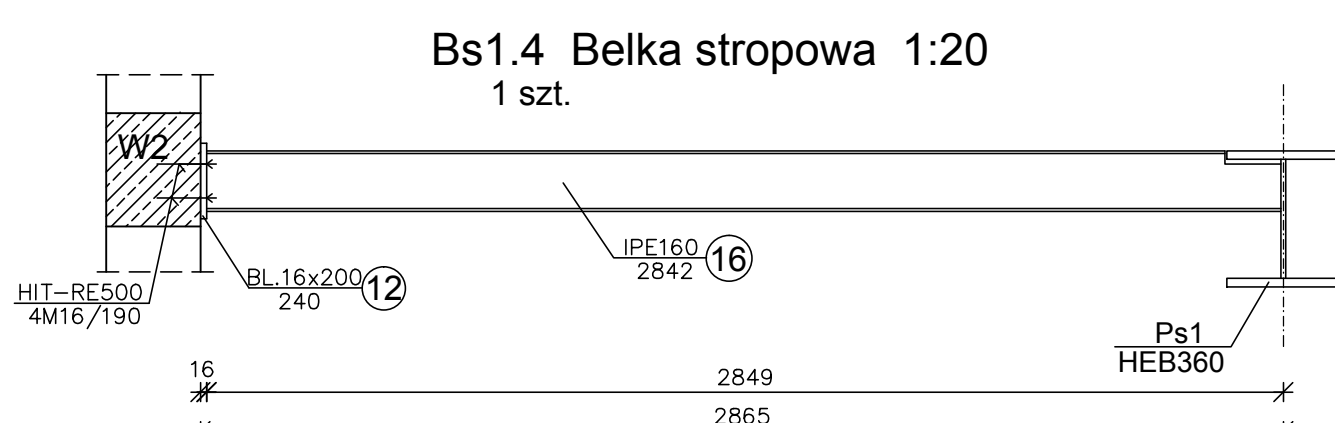
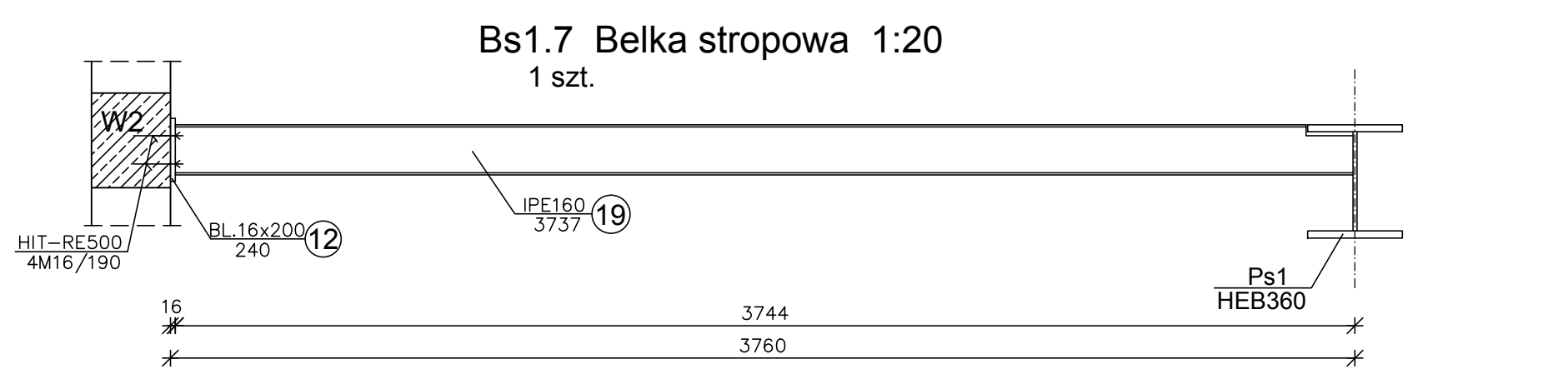
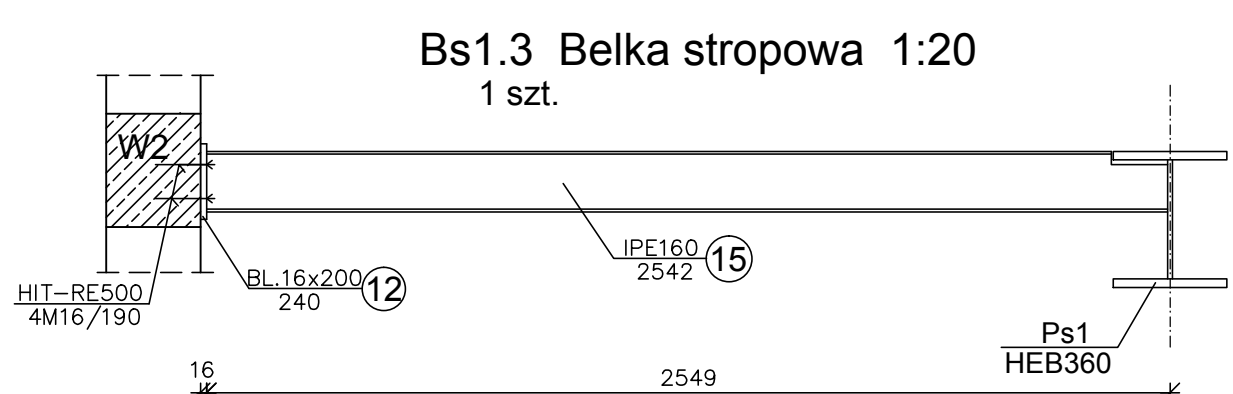
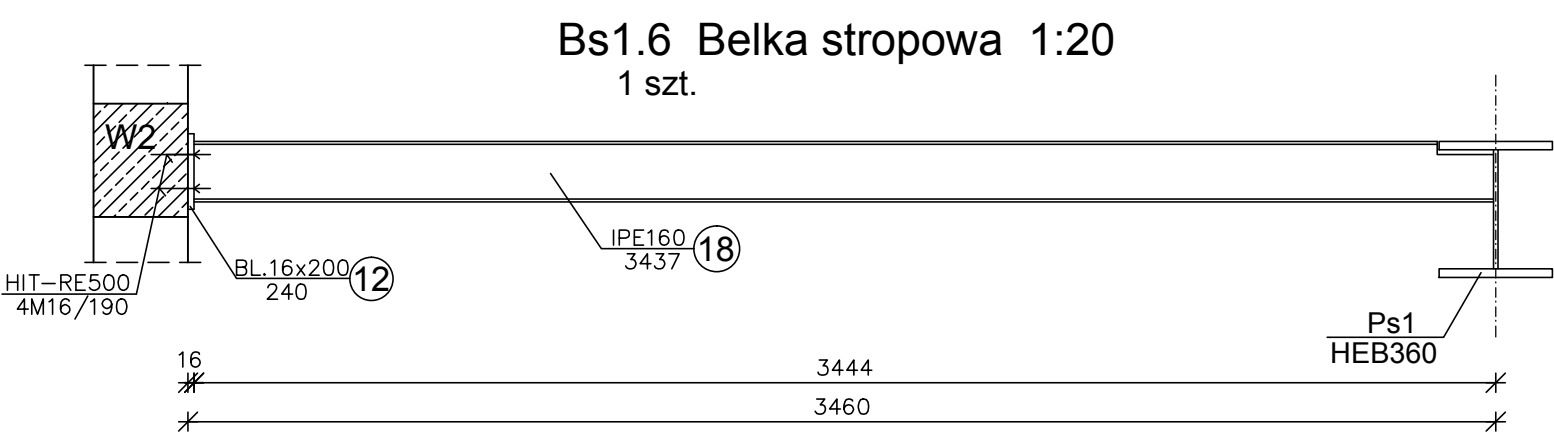
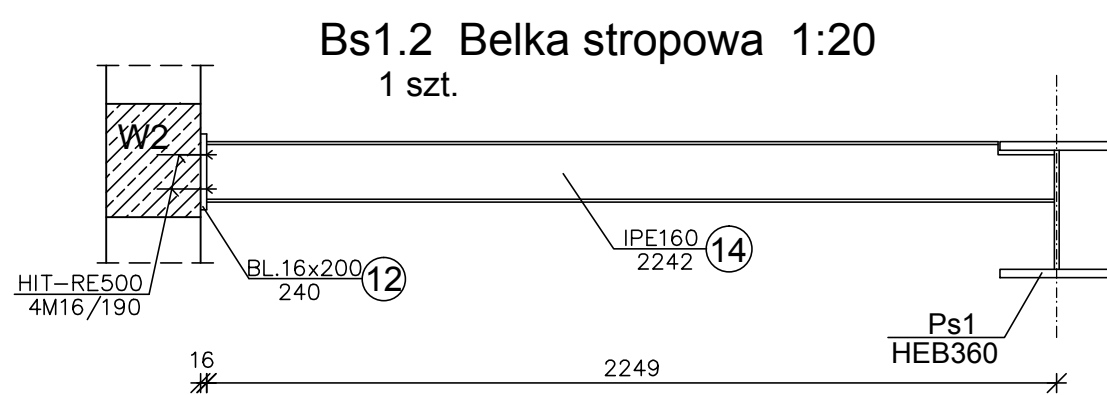
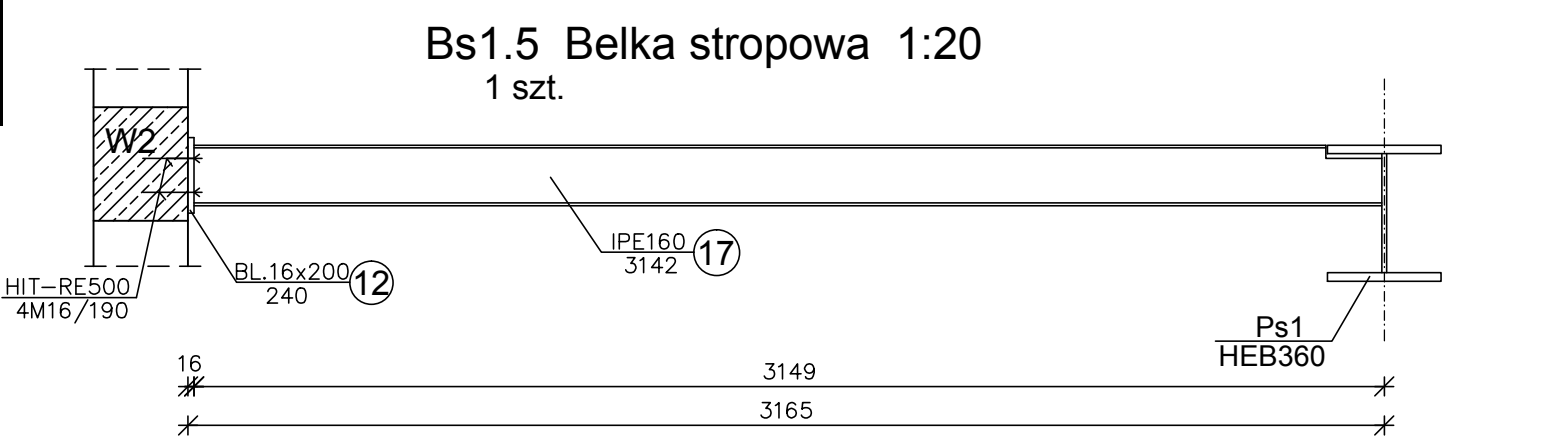
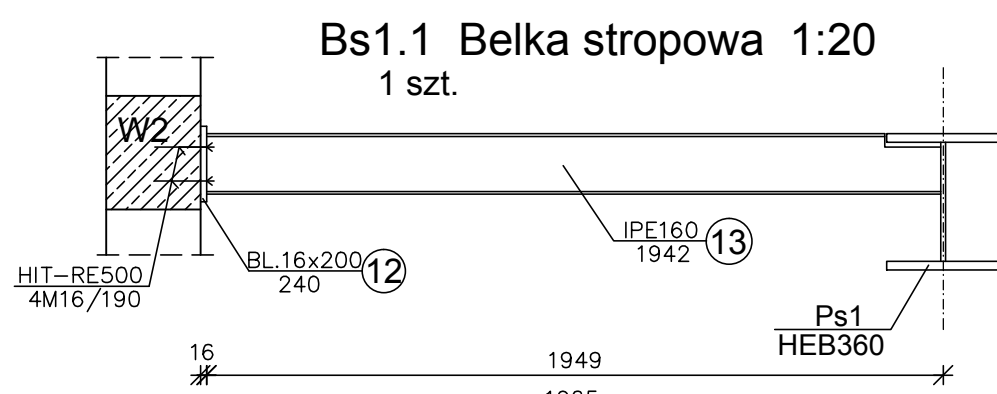
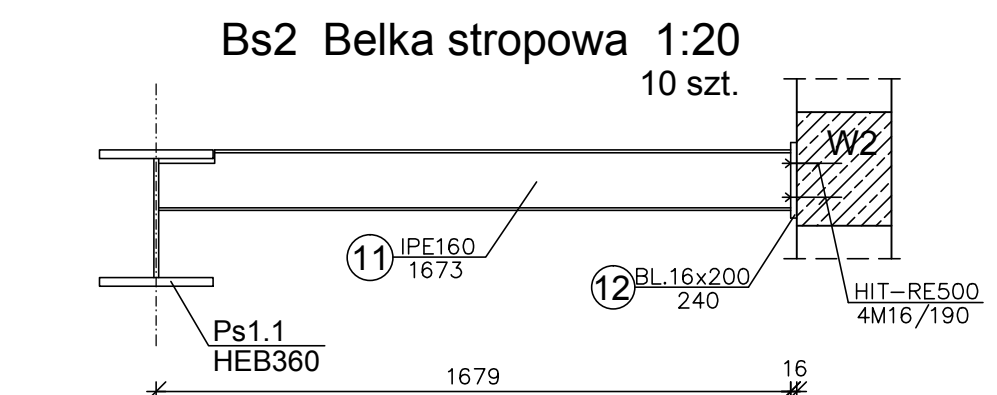


1. Zabezpieczenie antykorozyjne wg opisu technicznego.
2. Spoin pachwinowych oznaczonych jako zamknięte (obwodowe) nie zamykać w narożach.
3. Wszystkie łączniki mechaniczne ocynkowane ogniowo !
4. Spoiny niezoznaczone wykonać:
 - spoiny pachw. $a=0,7g$ (g-grubość cieńszego z łączonych elem.)
 - spoiny czołowe na pełny przekrój
5. Łączenie elem. zamkniętych spoinami czołowymi na pełny przekrój.
6. Po wykonaniu elementów konstrukcji dokonać próbnego montażu konstrukcji i sprawdzić wzajemne dopasowanie elementów.
7. Wykonać badanie spoin zgodnie z klasą konstrukcji.
8. Wykonać projekt warsztatowy.

ZESTAWIENIE						
NR	PROFIL	DŁUGOSC		MASA		RAZEM
		m	szt	1mb	kg/szt	
		m	szt	1mb	kg/szt	mase
1	HEB 300	8,555	1	142,000	9,555	1356,810
2	BL 16x160	0,300	6	20,100	18,800	36,180
3	BL 20x300	0,660	11	47,100	7,290	341,940
4	BL 20x320	0,280	1	50,200	3,200	10,080
5	BL 20x300	0,380	1	47,100	3,390	17,895
6	BL 4x300	0,100	114	3,770	11,400	42,978
7	IFE 160	3,987	10	15,800	36,670	582,540
8	IFE 160	3,987	10	15,800	36,670	596,740
9	IFE 160	3,962	20	15,800	71,240	1125,520
10	IFE 160	3,622	10	15,800	36,220	572,270
11	IFE 160	1,673	10	15,800	16,730	264,330
12	BL 16x200	0,240	20	25,200	4,800	120,960
13	IFE 160	1,942	1	15,800	1,942	30,684
14	IFE 160	2,242	1	15,800	2,242	35,424
15	IFE 160	2,542	1	15,800	2,542	40,164
16	IFE 160	2,842	1	15,800	2,842	44,904
17	IFE 160	3,142	1	15,800	3,142	49,644
18	IFE 160	3,437	1	15,800	3,437	54,305
19	IFE 160	3,737	1	15,800	3,737	59,045
20	IFE 160	4,037	1	15,800	4,037	63,785
21	IFE 160	4,337	1	15,800	4,337	68,525
22	IFE 160	4,632	1	15,800	4,632	73,186
23	BL 20x240	0,400	5	37,700	2,000	75,400
24	BL 16x250	0,550	5	31,400	2,750	86,350
25	BL 12x240	0,280	5	22,900	1,400	31,640
26	C 240	0,650	10	33,200	6,500	215,800
27	HEB 380	9,675	5	142,000	48,375	869,250

razem	kg	12842,432
dod. na spoiny 1,8%	kg	231,164
łącznie	kg	13073,596



STAL S235JR
ELEKTRODY EB246

INWESTOR					
SANATORIUM UZDROWISKOWE "PRZY TĘŻNY" im. dr. Józefa Krzymińskiego w Inowrocławu Sp. z o.o. 88-100 Inowrocław, ul. Prży Stawki 12					
TEMAT					
SANATORIUM UZDROWISKOWE "PRZY TĘŻNY" w Inowrocławu; rozbudowa bieżącej zabiegowni wraz z pięknymi widokami na jezioro, ul. Prży Stawki 12 (dz. nr ew. 150, obręb 39 Inowrocław)					
JEDYNOSTKA AUTORKA OPRACOWANIA		 PRACOWNIA ARCHYTEKTONICZNA Spółka z o.o.		ul. Białogłowska 10 85-204 00 Bydgoszcz e-mail: biuro@pracownia.com.pl	
STADIUM		PROJEKT WYKONAWCZY		BUDOWA KONTAKTORA	
TYTUŁ RYSUNKU					
ELEMENTY STALOWE NAD I PIĘTREM					
		IME I NAZWISKO		NIP / UWAGI	
PROJEKTANT		dr inż. Józef Strzelecki mgr inż. ROBERT JANUSZ-SOCHA		PÓDPIS	
		Pracownik Wykonawczy Nr 1 (zobowiązany do podpisania i potwierdzenia) ul. Główna 10, 88-100 Inowrocław tel. 504 521 042 fax 504 521 042			
OPRACOWAŁ		inż. K. Strzelecki		DATA	
SPRAWdził:		mgr inż. M. Brochocki upr.26570		22.07.2015	
				K-15	